

真空烧结炉即在真空状态下,把金属粉末制品加热,使相邻金属粉末晶粒通过粘着和扩散作用而烧结成零件的一种方法。

真空烧结炉性能特点

真空烧结炉也是真空炉的一种,该系列真空烧结炉有石墨炉胆和金属炉胆两种:石墨炉胆发热体为石墨件,隔热屏为多层石墨毡和陶瓷毡:如烧结特殊材料,可采用金属炉胆。其发热体为金属钼和钨。隔热屏采用金属钼,钨和不锈钢。在真空环境中对被加热物品进行保护性烧结的炉子,其加热方式比较多,如电阻加热、感应加热、微波加热等。

真空烧结炉工作原理

真空烧结炉是在抽真空后,利用中频感应或大电流低电压的加热的原理,通过热辐射传导到工件上,适用于科研、军工单位对难熔合金如钨、钼及其合金的粉末成型烧结。

真空烧结炉主要构成

结构形式多为立式、下出料方式。其主要组成为:电炉本体、真空系统、水冷系统、气动系统、液压系统、进出料机构、底座、工作台、感应加热装置(钨加热体及高级保温材料)、进电装置、中频电源及电气控制系统等。

真空烧结炉生产厂家供应信息

厂家名称:成都新德南光机械设备有限公司。

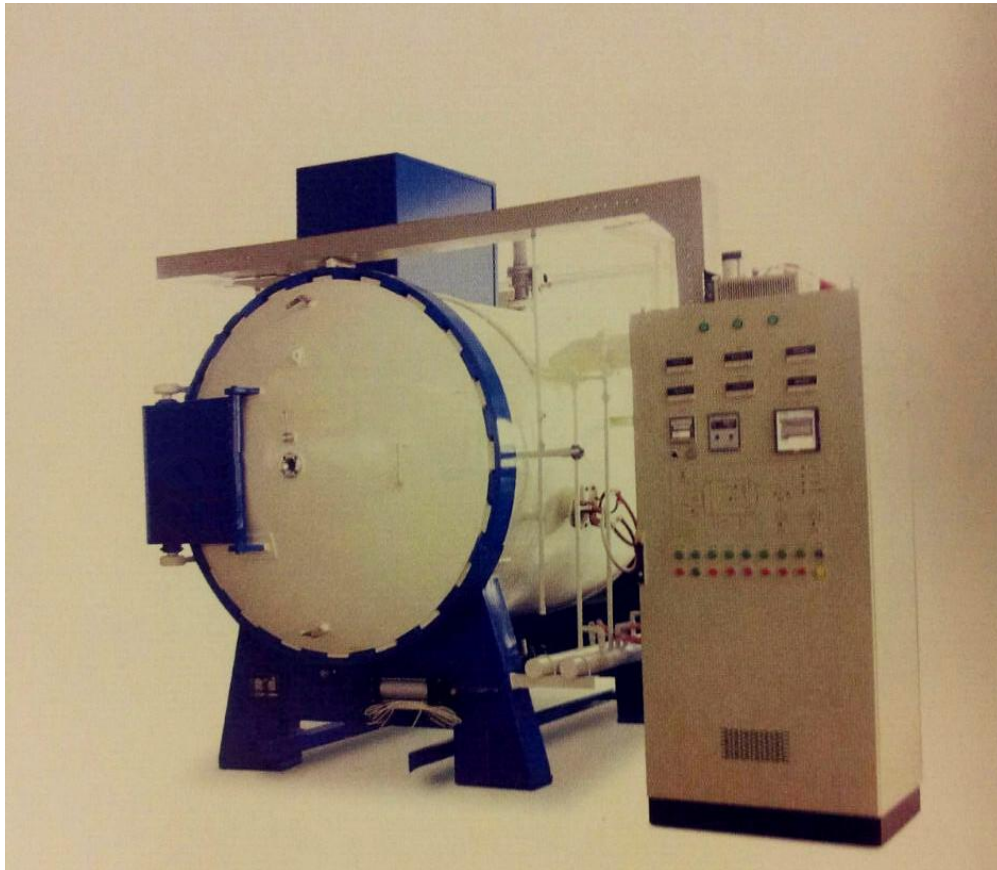
厂家地址:四川省成都市武侯区逸都路29号。

厂家联系人:文宽。厂家联系电话:13540650355。请联系厂家咨询最新的真空烧结炉价格。

真空烧结炉技术参数(成都新德南光机械设备有限公司内部资料 其他厂家型号等均有所不同)

主要技术性能规格参数					
型号	VWFS-20	VWFS-100	VWFS-200	VWFS-300	VWFS-500
有效工作尺寸(mm)	300×200×200	500×300×300	600×400×400	750×500×500	900×600×600
装炉量	20kg	100kg	200kg	300kg	500kg
加热功率	40Kw	80Kw	120Kw	150Kw	210Kw
最高炉温	1600℃	1600℃	1600℃	1600℃	1600℃
炉温均匀性	±3℃	±3℃	±3℃	±3℃	±3℃
极限真空度Pa	4×10 ⁻¹ 或6.7×10 ⁻³	4×10 ⁻¹ 或6.7×10 ⁻³	4×10 ⁻¹ 或6.7×10 ⁻³	4×10 ⁻¹ 或6.7×10 ⁻³	4×10 ⁻¹ 或6.7×10 ⁻³
压升率	0.67Pa/h	0.67Pa/h	0.67Pa/h	0.67Pa/h	0.67Pa/h
气冷压强	≤2bar		≤2bar	≤2bar	≤2bar

真空烧结炉外观图片



真空烧结炉产品外观参考（产品实景拍摄于 2013 年）

真空烧结炉料相关文献参考

书籍文献：暂无

网络资料：百度百科 360 百科

厂家资料提供: 成都新德南光机械设备有限公司。该厂家位于四川成都, 多地有驻外办事处, 可面向全国各个企业提供真空烧结炉相关产品的定制和维修。

网页资料地址: <http://www.wenkzz.com/wiki-8/view-34>